



航空航天
环境控制
机电
过滤
流体与气体处理
液压
气动
过程控制
密封与屏蔽



CFE系列车用燃气过滤器



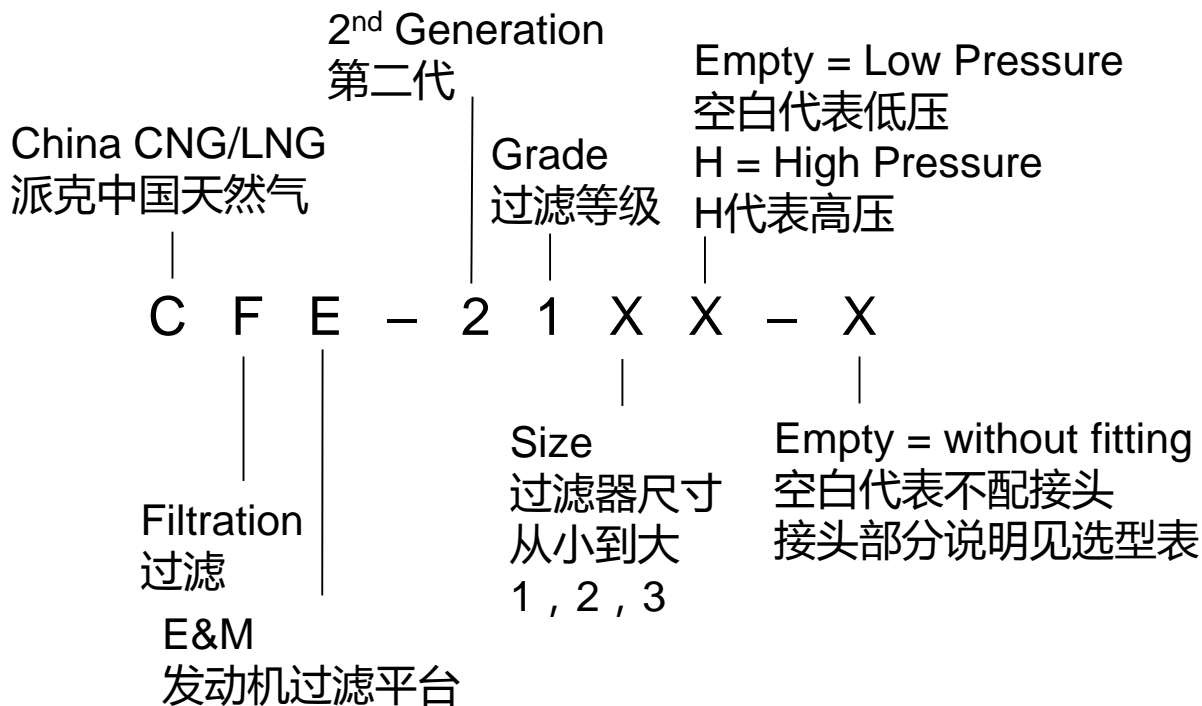
产品概述

当今的替代燃料——压缩天然气(CNG)、液化天然气(LNG)、液化丙烷气(LPG)依旧会遇到这些柴油、汽油相同的麻烦问题：运行过程中易产生颗粒污染，水/油会凝结出来。所有这些污染物会腐蚀，堵塞或损坏阀门，导致高昂的维修费用。派克过滤集团利用其超过50年的气体处理经验，并在积累第一代FFC系列燃气过滤产品应用的经验基础上，提出了更适用和高效的第二代CFE车用燃气过滤产品。该系列产品可以更高效去除气路中的水和油雾（气溶胶）、固体颗粒、铁锈、管垢以及微生物。持久保障您的燃气发动机平稳运行！

相对于第一代FFC系列产品，第二代CFE系列产品主要有以下特点：

- 提升产品综合性能（效率，容尘量等）；
- 配合不同排量发动机，提供多种方案；
- 维护保养更便捷；
- 产品寿命更长久；

CFE系列产品命名规则



总成产品特性

CFE-212,CFE-213升级至4个安装孔，安装更可靠；

两侧流向标志，避免产品反装而影响功能；

外壳坚固耐用，螺纹反复拆装无损伤；

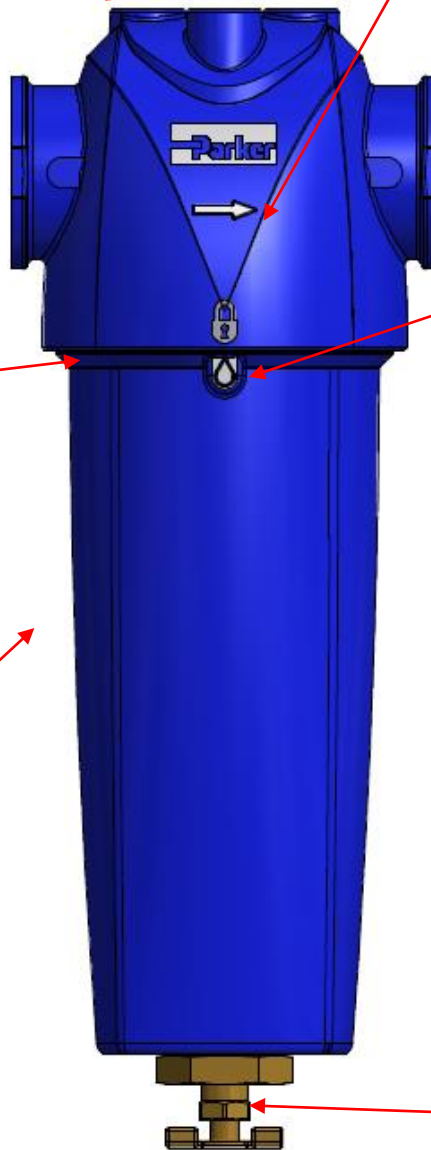
新增锁紧标志，直观了解产品密封状态；

“清洁更换”滤芯的设计，确保了客户在维护保养过程中无需直接接触到受污染的滤芯。（剖面图）

无需专用工具，双手可直接拧开进行维护保养操作；

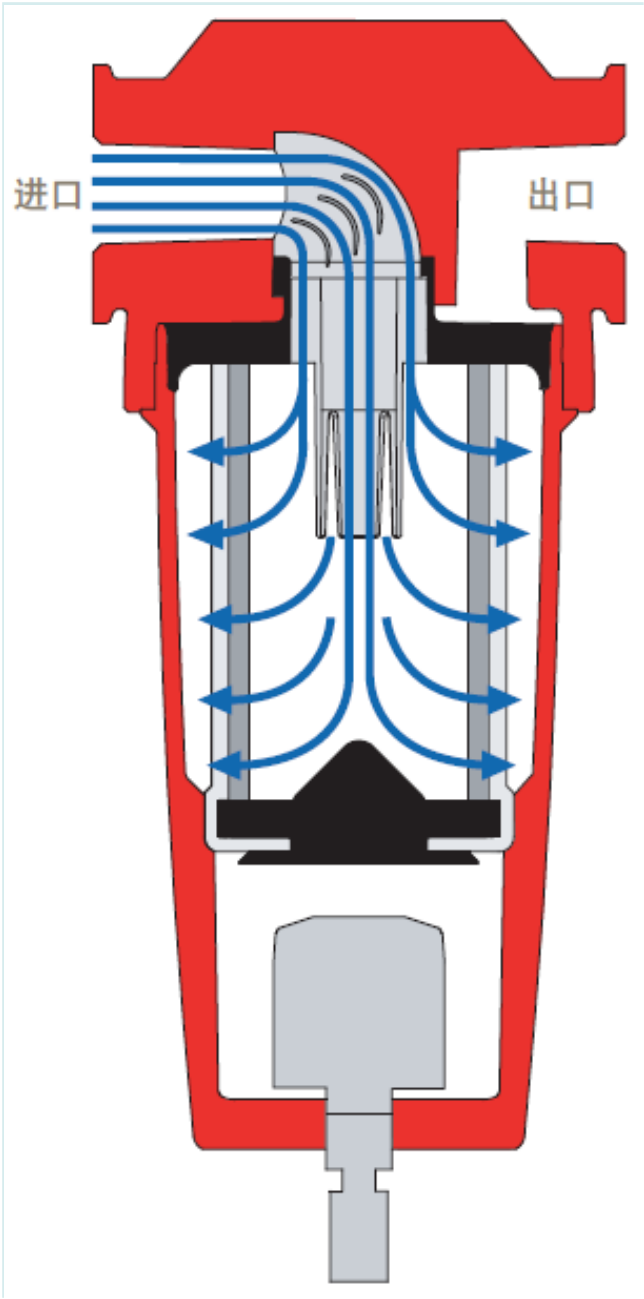
过滤器壳体在喷涂前均经过了清洗、脱脂和特殊的表面处理，提供了较好的防腐蚀保护作用。

手动排污阀，操作方便，损坏可直接更换；



总成产品特性

派克二代车用燃气过滤器采用多项专利技术的航空流量分配系统，有效优化空气流道，在确保空气流量的基础上，最大程度地减少压降。



在过滤器壳体和滤芯中采用优化设计的气体流道。

气体过滤器的压力损失包括固定的压力损失和增量压力损失。

固定的压力损失是由过滤器壳体以及过滤器壳体与滤芯之间的接口而产生的。

增量压力损失与滤芯直接相关，是由滤芯在工作过程中逐渐被污染物堵塞而产生的。

对大多数过滤器而言，较高的压降可归因于过滤器壳体和滤芯内较差的空气流道设计以及不合理的过滤介质选择。



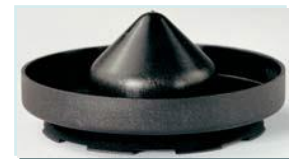
喇叭状进气口



平滑的90°弯头和航天转向叶片

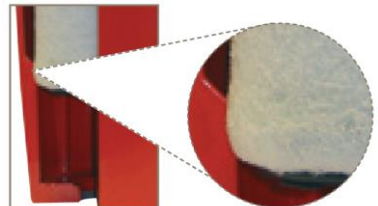
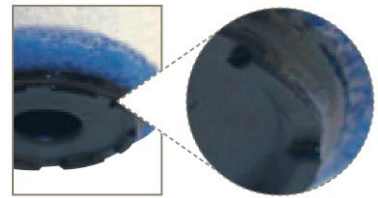
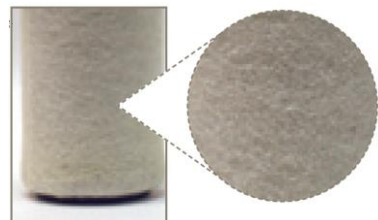
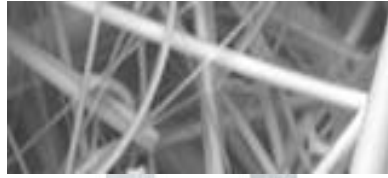


流量分配器



锥形流量扩散器

滤芯产品特性



选用一种具有96%高空隙率的高效硼硅酸盐玻璃纳米纤维材料，确保了介质卓越的过滤效率和极高的纳尘能力。

过滤介质都经过特殊处理，具有疏油、疏水性能，确保凝聚的液体不会占据过滤介质的纳尘空间，可降低过早堵塞、降低压力损失。

由独特的深层折叠技术制造而成，取代了一代的真空结构，增加过滤表面积，降低过滤介质内的空气流速，进一步改善了过滤性能。独特的梯度密度介质结构，可在不增加压力损失的情况下，大大提高过滤性能。

内外双层金属网支撑，提高产品结构强度。

滤芯外层覆盖高效排水层，不但提高了液体的排放速度，改善产品性能，还能在更高的温度下工作。

滤芯下端盖上设有表面张力破坏结构，能防止液体粘附，确保快速，高效地排除凝结液体。

铸在过滤器筒体内的排水肋压在滤芯的下部。通过毛细作用，引导液滴快速从滤芯上排除。

高压燃气过滤器



产品型号	CFE-211H	CFE-212H	FFC-112
发动机应用	小流量高压	标准高压	标准高压
额定流量	20m ³ /h	33m ³ /h	25m ³ /h
额定工作压力	200barg	200barg	200barg
凝聚效率	95%	99%	95%
过滤精度	0.3-0.6 μm	0.3-0.6 μm	0.3-0.6 μm
容尘量	>1.2g	>2.5g	>1g
初始阻力	20.7KPa	7KPa	20.7KPa
最大工作压力	250barg	250barg	250barg
工作环境温度	-40~107℃	-40~107℃	-40~107℃
外形尺寸	56x60x150	73x76x162	54x57x124
重量	0.8Kg	1.2Kg	0.7Kg
进出口螺纹	9/16-18UNF	9/16-18UNF	9/16-18UNF
顶部安装螺纹	5/16-18UNC	5/16-18UNC	5/16-18UNC
更换里程	30,000公里	30,000公里	15,000公里

如需带接头型号后面加-F06/08

F=Fitting, 代表高压CNG过滤器的卡套式连接

F06 = 配适用φ6钢管连接的卡套接头

F08 = 配适用φ8钢管连接的卡套接头

低压燃气过滤器



产品型号	CFE-211	CFE-212	CFE-213	FFC-110L
发动机应用	低压小流量	标准低压	低压大流量	标准低压
额定流量	40m ³ /h	108m ³ /h	216m ³ /h	85m ³ /h
额定工作压力	7barg	7barg	7barg	7barg
凝聚效率	99%	99%	99%	95%
过滤精度	0.3-0.6 μm	0.3-0.6 μm	0.3-0.6 μm	0.3-0.6 μm
容尘量	>2.5g	>7g	>9g	3.5g
初始阻力	7KPa	7KPa	7KPa	20.7KPa
工作环境温度	-40~107℃	-40~107℃	-40~107℃	-40~107℃
外形尺寸	76x65x178	98x85x270	129x114x300	78x83x260
重量	0.6Kg	1.0Kg	2.2Kg	1.0Kg
进出口螺纹	M18X1.5	M18X1.5	7/8-14UNF	M18X1.5
顶部安装孔螺纹	M10X1.5	M10X1.5	M10X1.5	M10X1.5
更换里程	30,000公里	30,000公里	30,000公里	15,000公里

如需带接头型号，后面加-T08/10

T=Thread，代表低压CNG/LNG过滤器的螺纹式连接

数字依据SAEJ 1926标准定义

T08 = 配3/4 - 16UNF外螺纹接头

T10 = 配7/8 - 14UNF外螺纹接头

选型指南

	>10L	4-10L	1-4L	
L N G	 CFE-213	 CFE-212	 CFE-211	低压
C N G	 N/A	 CFE-212H	 CFE-211H	低压 高压



RDW

Vehicle Technology Division



THE NETHERLANDS
(N E D E R L A N D)



COMMUNICATION

所有产品均通过E4-110R认证

欧洲经济委员会(ECE)的技术质量标准由被授予的检测机构对车辆及相关产品进行检测和测试，对合格的产品由欧洲国家政府有关部门颁发证书，制造商可在其产品上标注E4标识，然后才能在欧洲有关市场获准销售的一种法定程序。



ENGINEERING YOUR SUCCESS.